

## Medidor de Diámetro de Agujero - BMD – Plug Gauge DIATEST

Medidor de Agujero fácil de usar, indicador y auto-centrado, para medición de diámetro interior y exterior, con la más alta precisión y resultados absolutamente certeros.

El campo de aplicación es la producción de agujeros de alta precisión dentro de un rango estándar de  $\varnothing$  2.0 mm (0.078") (T-BMD) hasta 270 mm (10.6299") en producción en serie.

El Medidor de agujero BMD-Plug Gauge permite:

- Medición estática y dinámica.
- Detección de desviaciones dimensionales y defectos de forma.
- Medición manual directamente en la máquina.
- Montaje en accesorios de medición y máquinas.

Una amplia selección de modelos básicos en el programa estándar, complementado por accesorios útiles (Fig. 24 y sig.), garantiza que casi todos los agujeros que se producen en la práctica se pueden medir con precisión. Su plataforma flexible permite una amplia área de aplicación:

- Agujeros: de 2.0 a 270 mm (0.0787" – 10.6299").
- Medición de agujeros bloqueado (parte inferior plana): de 2.0 (T-BMD-FB) a 150 mm, (0.0787" – 5.9055").
- Medición de diámetros exteriores: de 20 a 100 mm (0.7874" – 3.9370").
- Calibres de medición Multiplanos: de 21 mm (0.8267")
- Medición de engranajes internos: a partir de un diámetro de cilindro de 10 mm (0.3937").
- Medición en 3 puntos: de 8.0 a 100 mm (0.3149" – 3.9370")
- Para diámetros muy pequeños: de 2.0 a 3.0 mm (0.0787" – 0.1181")
- Medición de distancias paralelas: de 1.0 (T-BMD-PA) a 30 mm (0.0393" – 1.1811") – mayor  $\varnothing$  bajo pedido.
- Medidas especiales, figuras y modelos, p. e., agujeros cónicos.
- Extensión o limitación de rangos de medición, ajuste de la presión de medición, suministro de aire para limpieza, etc.

El medidor BMD (diseño estándar) tiene revestimiento de cromo duro en los cilindros guía, con aprox. 1,000 HV. La mayoría de ellos son apropiados para condiciones duras de medición.

Repetibilidad:

- Diseño 2-puntos  $\leq$  1  $\mu$ m.
- Diseño 3-puntos  $\leq$  2  $\mu$ m.

La selección del material de contacto de medición depende de la composición de la pieza de trabajo y de las condiciones que afectan al desgaste:

- Carburo.
- Cromo duro.
- Cerámica.
- Rubí.
- Plástico.
- Diamante.

## BMD – Verificador de furos DIATEST

Verificador de fácil utilización, auto-centrador para medición diámetros interiores e exteriores, con elevada precisión e resultados rigurosos.

Campo de aplicação é a verificação de furos de alta precisão entre  $\varnothing$  2.0 mm (0.078") (T-BMD) e 270 mm (10.6299") para produção em série.

O verificador BMD permite:

- Medições estáticas e dinâmicas.
- Detecção de desvios dimensionais e desvios de forma.
- Verificação manual junto da máquina.
- Aplicação em suportes de medição e máquinas.

Uma vasta selecção no programa standard, complementado por um vasto conjunto de acessórios que (Fig. 24 et seq.) permitem a medição exata de praticamente todos os furos que aparecem. É uma plataforma flexível que permite uma vasta área de aplicação:

- Furos standard e a passar: de 2.0 até 270 mm (0.0787" até 10.6299"),
- Medição de furos cegos (Fundo Plano): de 2.0 (T-BMD-FB) até 150 mm (0.0787" até 5.9055"),
- Medição de diámetros exteriores: de 20 até 100 mm (0.7874" até 3.9370"),
- Medição em vários planos: a partir de 21 mm (0.8267"),
- Medidores de rodas dentadas internas: a partir de 10 mm (0.3937") diámetro cilíndrico
- Medição 3 puntos: de 8.0 até 100 mm (0.3149" até 3.9370"),
- Para diámetros pequenos de: 2.0 até 3.0 mm (0.0787" até 0.1181"),
- Medição de distâncias paralelas: de 1.0 (T-BMD-PA) até 30 mm (0.0393" até 1.1811") – maior  $\varnothing$  por encomenda.
- Tamanhos especiais, formas e modelos, por exemplo furos cónicos
- Extensão ou limitação de campos de medição, ajuste da pressão de medição, fornecimento de ar para limpeza, etc

BMD (versão standard) tem revestimento de cromo duro nos cilindros de orientação, com aproximadamente 1000 HV. Na sua maioria estão aptos a efetuar medições em condições adversas.

Repetibilidade:

- Versão 2 pontos  $\leq$  1  $\mu$ m
- Versão 3 pontos  $\leq$  2  $\mu$ m

A seleção do material de contacto depende da composição da peça e das condições que afetam o desgaste:

- Carboneto
- Cromo Duro
- Cerâmica
- Rubi
- Plástico
- Diamante

