

### DIATEST Medición de Engranajes

Instrumentos Indicadores flexibles de 2-puntos para medición de engranajes internos y externos.

Medición de engranajes internos y externos, conicidad y ovalidad. Aplicable para medidores de engranajes internos y externos (de lados rectos y helicoidales) y para engranajes con dientes pares o impares.

Medidores de Engranajes Internos:

- Rango entre esferas  $M_i = 3.5$  a  $333$  mm ( $0.1380''$  a  $13.1102''$ )
- A partir de  $M_i = 9.3$  mm ( $0.3660''$ ) (T-ZM3!) las esferas de contacto se roscan y pueden ser intercambiadas.
- Rango de medición desde  $0.6$  a  $3$  mm ( $0.0236''$  a  $0.1181''$ ), dependiendo del modelo.
- Sistema idéntico a "cabezal expansivo y alexómetro" (Split-Ball and Plunger Probe) (pág. 8)
- Alternativa: medidor auto-centrado "Plug Gauge BMD-IV" (a partir del cilindro  $\varnothing 10$  mm ( $0.3937''$ )) para medición en serie.

Medidores de Engranajes Externos. (EG):

- Rango sobre esferas  $M_a = 0 - 140$  mm ( $0 - 5.5118''$ )
- Disponible en cuatro rangos de medición:  
 $M_a = 0-30, 0-70, 30-70$  y  $70-140$  mm  
( $0-1.1811'', 0-2.7559'', 1.1811''-2.7559'', 2.7559''-5.5118''$ )
- Las esferas son intercambiables.
- Opcional: Comprobación de soporte.

Las esferas están hechas de carburo. Muchos diámetros de esferas están disponibles en almacén, así como las puntas cilíndricas. Para ajuste Cero, utilice una muestra de componentes de medición o patrón de ajuste. Se pueden usar indicadores mecánicos y digitales que almacenan el valor mín. (pág. 18). Diseños especiales bajo pedido.

### DIATEST Sistema COME – DIA-COME

Mesas de Medición flexibles y robustas para la medición de engranajes (y medición del diámetro interior y exterior)

Las Mesas C2 cubren diferentes rangos de medición:

- Medición de Engranajes Internos  $M_i = 70 - 275$  mm ( $2.7559'' - 10.8267''$ )
- Medición de Engranajes Externos  $M_a = 0 - 245$  mm ( $0 - 9.6456''$ )

Consulte pág. 10 para información general sobre las Mesas DIA-COME.

### DIATEST Medidores de Engranajes

Um instrumento flexível de 2 pontos para medição de engrenagens exteriores e interiores.

Permite a medição de engrenagens exteriores e interiores, conicidade e ovalidade. Indicado para medições de engrenagens exteriores e interiores (de dentes de face recta ou helicoidais) e para engrenagens com o número de dentes par ou ímpar.

Medidor de engranajes interiores:

- Campo de medição entre esferas  $M_i = 3.5$  até  $333$  mm ( $0.1380''$  até  $13.1102''$ )
- A partir de um  $M_i = 9.3$  mm ( $0.3660''$ ) (T-ZM3!) as esferas são aparafusadas e podem ser trocadas.
- Campo de medição de  $0.6$  até  $3$  mm ( $0.0236''$  até  $0.1181''$ ), dependendo do modelo
- Idêntico ao Split-Ball e ao sistema dos verificadores de interiores (pág. 8 et seq)
- Em alternativa: uma ogiva BMD-IV auto centrante (a partir de cilindro  $\varnothing 10$  mm ( $0.3937''$ )) para medição em série (pág. 6 f)

Medição de Engrenagens Exteriores (EG):

- Campo de medição acima das esferas  $M_a = 0 - 140$  mm ( $0 - 5.5118''$ )
- Disponíveis em quatro campos de medição:  
 $M_a = 0-30, 0-70, 30-70$  e  $70-140$  mm  
( $0-1.1811'', 0-2.7559'', 1.1811''-2.7559'', 2.7559''-5.5118''$ )
- Esferas são intermutáveis
- Opção: Suporte de Medição

Esferas em metal duro. Encontram-se disponíveis em armazém vários diâmetros de esferas assim como os roletes. Para zerar, utilizam-se componentes padrão ou padrões. Podem ser utilizados comparadores analógicos assim como digitais que gravam o valor MIN (pág. 18 et seq). Execuções especiais sob consulta.

### DIATEST Sistema COME – DIA-COME

Mesas de medição flexíveis e robustas para medição de engranajes (e medição de diâmetros interiores e exteriores, ver pág. 10)

As mesas C2 cobrem diferentes campos de medição:

- Engrenagens Internas  $M_i = 70 - 275$  mm ( $2.7559'' - 10.8267''$ )
- Engrenagens Exteriores  $M_a = 0 - 245$  mm ( $0 - 9.6456''$ )

Ver pág. 10 para informação geral sobre mesas de medição DIA-COME.



- 1 Medición externo de engranaje EG Medidor de Engranajes Exteriores EG
- 2 Medición interno de engranaje ZM6 Medidor de Engranagens Interiores ZM6
- 3 Puntas cilíndricas Rolete
- 4 Calibre patrón BMD-IV para medición de engranaje interno Ogiva BMD-IV para medição Engrenagens Interiores
- 5 Mesa de medición de 2 puntos de medição de 2 pontos